

# La solution universelle pour petites séries

## Application universelle

La nuance de carbure TF PO41 15 convient à l'usinage de :

- Acier
- Acier inoxydable
- Matériaux résistants à la chaleur

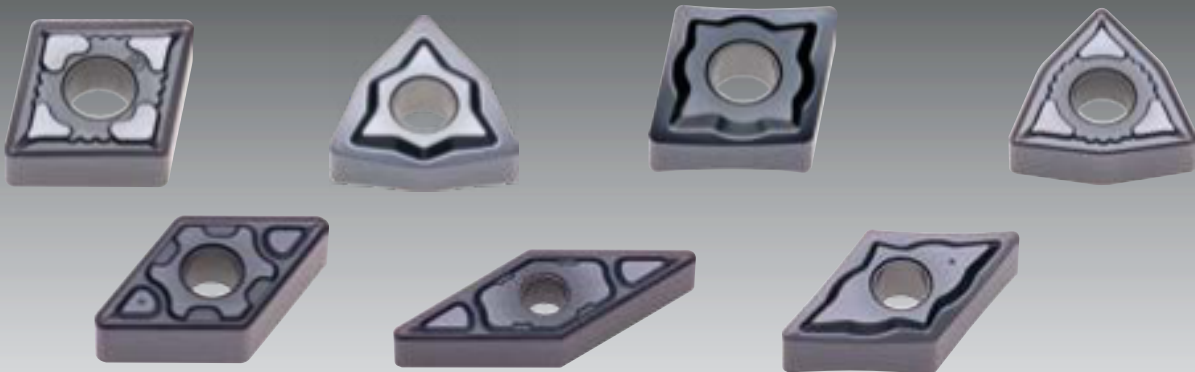
## Géométrie optimale

pour la finition et l'usinage moyen grâce à une arête de coupe vive et stable







## Réduction des coûts





grâce à une consommation réduite de plaquettes indexables et à la suppression des changements d'outils et des temps de réglage



Avec la nuance de carbure  
**TF PO41 15** rien ne reste non usiné !








# Aperçu TF PO41 15






CNMG1204...					Famille de produits	711
Rayon mm	Usinage	Nuance	Type	Porte-outil	a <sub>p</sub> Profondeur de passe*	
					mm	f <sub>r</sub> Avance*
					min - Départ - max	min - Départ - max
0.40		TF PO41 15	CNMG 120404-DL TF PO41 15	PCLNR/L1616.12 PCLNR/L2020.12 PCLNR/L2525.12	0.20 - <b>0.50</b> - 1.50	0.08 - <b>0.11</b> - 0.15
		TF PO41 15	CNMG 120404-DM TF PO41 15		DCLNR/L2020.12 DCLNR/L2525.12	0.35 - <b>1.00</b> - 2.50
0.80		TF PO41 15	CNMG 120408-DL TF PO41 15	DCLNR/L2020.12 DCLNR/L2525.12 DCLNR/L3232.12	0.20 - <b>0.50</b> - 1.50	0.08 - <b>0.11</b> - 0.15
		TF PO41 15	CNMG 120408-DM TF PO41 15		A20RPCLNR/L12 A25SPCLNR/L12 A32TPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	0.35 - <b>1.00</b> - 2.50
1.20		TF PO41 15	CNMG 120412-DL TF PO41 15	A20RPCLNR/L12 A25SPCLNR/L12 A32TPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	0.20 - <b>0.50</b> - 1.50	0.08 - <b>0.11</b> - 0.15
		TF PO41 15	CNMG 120412-DM TF PO41 15		0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25




CNMG 1606...					Famille de produits	711
0.80		TF PO41 15	CNMG 160608-DL TF PO41 15	PCLNR/L1616.12 PCLNR/L2020.12 PCLNR/L2525.12	0.50 - <b>3.00</b> - 5.50	0.15 - <b>0.25</b> - 0.40
		TF PO41 15	CNMG 160608-DM TF PO41 15		DCLNR/L2020.12 DCLNR/L2525.12 DCLNR/L3232.12	0.60 - <b>3.50</b> - 6.50
1.20		TF PO41 15	CNMG 160612-DL TF PO41 15	A20RPCLNR/L12 A25SPCLNR/L12 A32TPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	1.00 - <b>3.00</b> - 5.50	0.15 - <b>0.28</b> - 0.50
		TF PO41 15	CNMG 160612-DM TF PO41 15		1.00 - <b>3.50</b> - 6.50	0.20 - <b>0.30</b> - 0.50






CNMG 1906...					Famille de produits	711
0.80		TF PO41 15	CNMG 190608-DL TF PO41 15	PCLNR/L1616.12 PCLNR/L2020.12 PCLNR/L2525.12 DCLNR/L2020.12 DCLNR/L2525.12 DCLNR/L3232.12	0.60 - <b>3.50</b> - 6.00	0.15 - <b>0.25</b> - 0.40
1.20		TF PO41 15	CNMG 190612-DL TF PO41 15	A20RPCLNR/L12 A25SPCLNR/L12 A32TPCLNR/L12 A40TPCLNR/L12	1.00 - <b>3.50</b> - 6.00	0.15 - <b>0.28</b> - 0.50

# Aperçu TF PO41 15






DNMG 1504...						Famille de produits 711		
Rayon us mm	Usinage	Nuance	Type e	Porte-outil	a <sub>p</sub> Profondeur de passe*		f <sub>v</sub> Avance*	
					mm		mm/rev	
					min - Départ - max	min - Départ - max x		
0.40		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150404-DL TF PO41 15	PDJNR/L2020.15 PDJNR/L2525.15 DDJNR/L2020.15 DDJNR/L2525.15	0.30 - <b>0.50</b> - 2.50	0.10 - <b>0.15</b> - 0.30		
0.80		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150408-DL TF PO41 15		0.60 - <b>1.00</b> - 2.50	0.15 - <b>0.25</b> - 0.40		
		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150408-DM TF PO41 15	0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25			
1.20		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150412-DL TF PO41 15	A25SPDUNR/L15 A32TPDUNR/L15 A40TPDUNR/L15	0.80 - <b>1.50</b> - 2.50	0.15 - <b>0.28</b> - 0.50		
		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150412-DM TF PO41 15		0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25		

DNMG 1506...						Famille de produits 711		
Rayon us mm	Usinage	Nuance	Type e	Porte-outil	a <sub>p</sub> Profondeur de passe*		f <sub>v</sub> Avance*	
					mm		mm/rev	
					min - Départ - max	min - Départ - max x		
0.40		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150604-DL TF PO41 15	PDJNR/L2020.15 PDJNR/L2525.15 DDJNR/L2020.15 DDJNR/L2525.15	0.30 - <b>0.50</b> - 2.50	0.10 - <b>0.15</b> - 0.30		
0.80		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150608-DL TF PO41 15		0.20 - <b>0.50</b> - 1.50	0.08 - <b>0.11</b> - 0.15		
		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150608-DM TF PO41 15	0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25			
1.20		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150612-DL TF PO41 15	A25SPDUNR/L15 A32TPDUNR/L15 A40TPDUNR/L15	0.80 - <b>1.50</b> - 2.50	0.15 - <b>0.28</b> - 0.50		
		<b>TF PO41 15</b>	DNMG 150612-DM TF PO41 15		0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25		

SNMG 1204...						Famille de produits 711		
Rayon us mm	Usinage	Nuance	Type e	Porte-outil	a <sub>p</sub> Profondeur de passe*		f <sub>v</sub> Avance*	
					mm		mm/rev	
					min - Départ - max	min - Départ - max x		
0.40		<b>TF PO41 15</b>	SNMG 120404-DM TF PO41 15	PSSNR/L 1616.12 PSSNR/L 2020.12 PSSNR/L 2525.12	0.40 - <b>2.50</b> - 4.50	0.12 - <b>0.18</b> - 0.30		
0.80		<b>TF PO41 15</b>	SNMG 120408-DM TF PO41 15		0.60 - <b>2.50</b> - 4.50	0.15 - <b>0.25</b> - 0.40		
1.20		<b>TF PO41 15</b>	SNMG 120412-DM TF PO41 15		1.00 - <b>2.50</b> - 4.50	0.20 - <b>0.30</b> - 0.50		

VNMG 1604...						Famille de produits 711		
Rayon us mm	Usinage	Nuance	Type e	Porte-outil	a <sub>p</sub> Profondeur de passe*		f <sub>v</sub> Avance*	
					mm		mm/rev	
					min - Départ - max	min - Départ - max x		
0.40		<b>TF PO41 15</b>	VNMG 160404-DL TF PO41 15	DVJNR/L 2020.16 DVJNR/L 2525.16	0.30 - <b>0.50</b> - 2.50	0.10 - <b>0.15</b> - 0.30		
0.80		<b>TF PO41 15</b>	VNMG 160408-DL TF PO41 15		0.60 - <b>1.00</b> - 2.50	0.15 - <b>0.25</b> - 0.40		
		<b>TF PO41 15</b>	VNMG 160408-DM TF PO41 15		0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25		
1.20		<b>TF PO41 15</b>	VNMG 160412-DL TF PO41 15		0.80 - <b>1.50</b> - 2.50	0.15 - <b>0.25</b> - 0.40		
		<b>TF PO41 15</b>	VNMG 160412-DM TF PO41 15		0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25		

# La solution universelle

WNUMG0804...					Famille de produits	711
Rayon mm	Usinage	Nuance	Type	Porte-outil	a <sub>p</sub> Profondeur de passe*	f <sub>r</sub> Avance*
					mm	mm/rev
					min - Départ - max	min - Départ - max
0.4		TF PO41 15	WNUMG 080404-DL TF PO41 15	PWLNR/L 2020.08 PWLNR/L 2525.08 DWLNR/L 2020.08 DWLNR/L 2525.08  A25SPWLNR/L08 A32TPWLNR/L08 A40TPWLNR/L08	0.30 - <b>0.50</b> - 2.50	0.10 - <b>0.15</b> - 0.30
0.80		TF PO41 15	WNUMG 080408-DL TF PO41 15		0.20 - <b>0.50</b> - 1.50	0.08 - <b>0.11</b> - 0.15
		TF PO41 15	WNUMG 080408-DM TF PO41 15		0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25
1.20		TF PO41 15	WNUMG 080412-DL TF PO41 15		0.80 - <b>1.50</b> - 2.50	0.15 - <b>0.28</b> - 0.50
		TF PO41 15	WNUMG 080412-DM TF PO41 15	0.35 - <b>1.00</b> - 2.50	0.10 - <b>0.18</b> - 0.25	

## Vc pour plaquettes indexables négatives

Iso	Matière	Résistance à la traction N/mm <sup>2</sup>	Vitesse de coupe Vc (m/min)
			TF PO41 15
P	St52, C45, 16MnCr5	≤ 750	160 - <b>230</b> - 290
	42CrMo4, 1.2080, 1.2312, 1.2343, 1.2379	≤ 1200	110 - <b>140</b> - 200
	Aciers à outils, trempés et revenus	≤ 1700 50 HRC	50 - <b>70</b> - 130
M	1.4000, 1.4021, 1.4034, 1.4510, 1.4301, 1.4305, 1.4310, 1.4541	≤ 750	70 - <b>130</b> - 180
	1.4401, 1.4435, 1.4571, 1.4583	≤ 850	60 - <b>110</b> - 140
	1.4362, 1.4460, 1.4462	≤ 850	45 - <b>90</b> - 135
S	Titane	≤ 850	35 - <b>45</b> - 70
	Inconel	≤ 1300	20 - <b>40</b> - 55

Commandez dès maintenant dans notre boutique en ligne !

<https://shoptoolusa.com>

DISTRIBUTEUR OFFICIEL FRANCE / MARCHÉS FRANCOPHONES

SHOP TOOL FR  
Spécialiste en outillage CNC et outils de coupe industriels

Site : [www.shoptoolfr.com](http://www.shoptoolfr.com)  
E-mail : [dperez@shoptoolfr.com](mailto:dperez@shoptoolfr.com)



Site web [shoptoolusa.com](http://shoptoolusa.com)  
E-mail [sales@shoptoolusa.com](mailto:sales@shoptoolusa.com)  
Téléphone +1 (786) 753-7547

Suivez-nous !

